

# INDUSTROL® PROFI BÁZE U2129

Uretanizovaný email syntetický univerzální

Stránka číslo: 01



**Složení** Disperze anorganických a organických pigmentů v roztoku alkyd-uretanové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

**Vlastnosti a použití** Email je po úpravě odstínu tónovacím automatem určen k dekorativním lesklým vrchním nátěrům. Email má vynikající kryvost, vysoký lesk, velmi dobrou odolnost vůči povětrnosti. V kombinaci s vhodnou základní nátěrovou hmotou ho lze použít na kov, dřevo i minerální podklady. Email není určen k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a nátěrům dětského nábytku a hraček. Email smí být používán na plochy přicházející do nepřímého styku s požívatiny, krmivem a pitnou vodou.

- ◆ dlouhodobá životnost
- ◆ výborná krycí schopnost
- ◆ uretanizované pojivo

**Oblast použití** Podklad: dřevo, dřevotříska, železo, litina, lehké kovy, omítky, zdivo. Podklad je nutno opatřit vhodnou základní nátěrovou hmotou.  
Prostředí: interiér, exteriér  
Příklady: nátěry dveří, zárubní, dřevěného nábytku a obložení, dřevěné ploty, okapy, parapety, konstrukce, zahradní nábytek, vozíky, drobné průmyslové předměty, omyvatelné a otěruvzdorné nátěry stěn

**Odstíny** Vyrábí se jako transparentní a bílá báze. Barevné odstíny se připravují přidávkem kolorantů na tónovacích automatech.  
BÁZE TRANSPARENTNÍ (T) 0021  
BÁZE BÍLÁ (P) 0025

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	130 - 180 s /Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 58 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	55 % obj.
	Bod vzplanutí	36 °C
	Hustota	1100 - 1200 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	Kategorie: A/d	VOC: 0,23 – 0,25 kg/kg	TOC: 0,20 – 0,22 kg/kg
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: <b>300</b>		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: <b>299</b>		

<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	Lesk	stupeň 1-2
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 8 % po 5 dnech
	Kryvost	odstíny jasně červené a žluté stupeň 3 ostatní odstíny stupeň 1 - 2

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 10 hodin
	Proschlý	do 48 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 - 40 µm

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	60 - 80 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 - 40 µm
	Teoretická vydatnost	14 - 16 m <sup>2</sup> /l na jednu vrstvu

**Ředění** BALTECH S6006 (štětec, váleček), BALTECH S6001 (stříkání)

Stránka číslo: 02



**Příprava podkladu** Dřevo musí být před aplikací čisté, suché, dobře obroušené, o vlhkosti max. 12 %, zbavené zbytků pryskyřic. Minerální podklad musí být suchý, soudržný, očištěný, dobře vyzrálý (obvykle 4–6 týdnů) a stavebně izolovaný proti zemi (spodní) vlhkosti. Kovový podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Savé podklady musí být dále napuštěny vhodným napouštědlem a případně opatřeny vhodnou základní hmotou. Kovové podklady musí být opatřeny vhodnou základní antikorozi hmotou.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>. Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

**Podmínky aplikace** Nanášejte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40–70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Je velmi nevhodné provádět aplikaci emailu během horkého letního dne. Vysoká teplota ovzduší způsobuje rychlé zasychání povrchové vrstvy nátěrového filmu a následného možného „krabacení“ filmu. Zároveň se projeví i problémy v napojování jednotlivých tahů nanášeného emailu.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže. Při užití stejné výrobní šarže je zaručen stejný barevný odstín. Před použitím se obsah důkladně promíchá.

Stohovatelnost a dolep natřených ploch je nutné odzkoušet na konkrétní podmínky (klimatické podmínky, tloušťka vrstvy, počet nátěrů, tvar podkladu, typ podkladu apod).

**Postup práce** Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.

#### **Nátěr kovových předmětů**

- 1x nátěr základní barvou PRAGOPRIMER STANDARD S2000, FORMEX ZÁKLAD NA POZINK S2003, PRAGOPRIMER UNIVERZÁL S2035 nebo PRAGOPRIMER PROFI S2129
2. místní tmelení tmelem např. BKP RAPID, vybroušení tmelené plochy brusným papírem
3. 1x nátěr základní barvou PRAGOPRIMER STANDARD S2000, FORMEX NA POZINK S2003, PRAGOPRIMER UNIVERZÁL S2035 nebo PRAGOPRIMER PROFI S2129
4. broušení brusným papírem č. 280-320 za mokra
5. 2 až 3x nátěr vrchním emailem INDUSTROL PROFI U2129. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 30 - 35 μm.

#### **Nátěr dřevěných předmětů:**

1. 1x nátěr lazurou LAZUROL CLASSIC S1023 nebo fungicidním napouštědlem LAZUROL IMPREGNAČNÍ ZÁKLAD S1033, zasychání 24 hodin
2. lehké přebroušení brusným papírem č.150 – 180
3. 1 až 2x nátěr základní barvou PRAGOPRIMER PLUS S2070 nebo LAZUROL OKNOBAL ZÁKLAD S2060
4. Přebroušení brusným papírem č.280 – 320
5. 2 až 3x nátěr vrchním emailem INDUSTROL PROFI U2129. Jednotlivé nátěry emailem musí zasychat nejméně 24 hodiny (20 °C). Optimální tloušťka jedné vrstvy je 30 - 35 μm.

**Způsob aplikace** Štětce, váleček, stříkání

**Manipulace** Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.

Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projev-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

## INDUSTROL® PROFI BÁZE U2129

Uretanizovaný email syntetický univerzální

Stránka číslo: 03



<b>Skladovatelnost</b>	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
<b>Balení</b>	0,75 l; 4,5 l; 9l
<b>Likvidace obalů a odpadů</b>	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.