TELPOX P100 S

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozní

Složení

Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přídavkem aditiv a Zn fosfátu.

Vlastnosti a použití

Barva je určena k základním antikorozním nátěrům kovů, kde má zajistit nátěrovému systému dokonalou přilnavost a antikorozní ochranu. Pro vnitřní prostředí s korozní agresivitou C1 až C3 lze nátěrovou hmotu použít i jako jednovrstvý nátěr. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- vynikající antikorozní vlastnosti
- velmi dobrá chemická odolnost
- vynikající rozlivové vlastnosti

Oblast použití

Exteriér i interiér se středním a vysokým korozním namáháním (výrobní haly, prádelny, chemické závody), možnost použití zejména na kovové nádrže, stroje, provozní konstrukce, mostní konstrukce.

Odstíny

0100 – bílý, 0110 – šedý

Parametry nátěrové hmoty

Konzistence	střední, krátká (tixotropní charakter)
Obsah netěkavých látek	67±2 % hmotn.
Obsah netěkavých látek	47 % objem. (natužená směs)
Bod vzplanutí	24 °C
Hustota produktu	ca 1400 kg/m^3
Hustota natužené směsi	ca 1330 kg/m^3

VOC, TOC

VOC: 0,35 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,29 kg/kg natužené směsi
Kategorie: A/j	
Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l**: 500**	
Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: **499**	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru

Krycí schopnost	stupeň 1
Lesk / úhel 60°	<8
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 24 h

Zasychání

Teplota podkladu		10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Zaschlý proti prachu	***TELHARD POX***	<120 min	<60 min	<60 min	2 h
	TELHARD POX RAPID	<60 min	<30 min	<30 min	
Proschlý	***TELHARD POX***	15 h	5 h	5 h	24 h
	TELHARD POX RAPID	5 h	2 h	2 h	
Tloušťka suché vrstvy DFT		30 µm	30 µm	30 µm	60 µm

Teoretická vydatnost

Mokrá tloušťka filmu WFT	85 µm	175 µm	255 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Teoretická vydatnost	8,8 m^2/kg	4,4 m^2/kg	2,9 m^2/kg

Ředění

TELSOL POX, BALTECH S6300. Ředění provádět až po natužení.

Tužení

Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	Hmotnostní poměr tužení (barva : tužidlo)	***Objemový poměr tužení*** (barva : tužidlo)
TELHARD POX	100 : 17	4 : 1
TELHARD POX RAPID	100 : 7,5	10 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 7,5	10 : 1

BARVY A LAKY TELURIA, s.r.o.
č.p. 1, 679 61 Skrchov
Česká republika
IČ: 43420371

tel.: +420 516 474 211
e-mail: prodej@teluria.cz
www.bal.cz

datum vydání: 1.11.2026

ODBORNÁ PORADNA
+420 721 108 877

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID a TELHARD POX RAPID 2 je nutné natuženou směs zpracovat do 1 hodiny.

Odstínová stabilita

Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

Tepelná odolnost

Tepelná odolnost zaschlého nátěru: do 120 °C bez omezení, při dlouhodobém zatížení se postupně zvyšuje tvrdost nátěrového filmu a klesá pružnost. Při teplotách 120 °C až 150 °C může docházet k vizuálním změnám, postupnému zvyšování tvrdosti, poklesu pružnosti a křehnutí nátěru.

Příprava podkladu

Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).
Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.
Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m^2.

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.
Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.
Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID.

Postup práce

1. 1x barva epoxidová dvousložková TELPOX P100 S. Druhý nátěr je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a protvrdání nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. V případě tužení tužidlem TELHARD POX RAPID, druhý nátěr je možno provádět po 4 h zasychání (20 °C).
2. a) interiér: 1 až 2x email epoxidový dvousložkový TELPOX T300
   b) exteriér: 2 až 3x email polyuretanový dvousložkový TELPUR T300

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).
Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

TELPOX P100 S

Barva základní průmyslová epoxidová dvousložková antikorozní

Způsob aplikace

Vysokotlakým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění v závislosti na typu zařízení)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 35 s / Ford ∅ 4 mm; 10 – 15 % ředění)
Štětcem (doporučená konzistence 60-80 s / Ford ∅ 4 mm; 5 – 10 % ředění)
Aplikace štětcem se doporučuje pouze na menší plochy a opravné nátěry.

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání
Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-10 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	17-23 Mpa (170-230 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	5-10 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-25 Mpa (150-250 atm)	5-10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	15-25 Mpa (150-250 atm)	5-10 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg, 25 kg (nenatužený výrobek)

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užitné vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.