



Stránka číslo: 01



Složení Disperze pigmentů, plniv a fosforečnanu zinečnatého v roztoku nízko molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Vlastnosti a použití Barva je určena na ochranné antikorozní nátěry ocelových povrchů a na ochranné nátěry minerálních povrchů. Není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo monolitických betonových podkladů. Nátěr provedený barvou TELPOX S200 je odolný vůči působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Nátěr není odolný povětrnostním vlivům, vlivem povětrnosti dochází k předčasnému křídování povrchu. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztvrání, což představuje ca 7 dní. Dokud není nátěr plně vytvrzen, nesmí se zatěžovat mechanicky ani chemicky. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ♦ vynikající přilnavost na ocelové a minerální povrchy
- ♦ vysoká chemická i mechanická odolnost
- ♦ odolnost suchému teplu 70 – 120 °C
- ♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ♦ nestéká ze svislých ploch
- ♦ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci
- ♦ barva byla schválena pro nátěry povrchů, které přicházejí do styku s potravinami (vybrané odstíny)
- ♦ výrobek TELPOX S200 splňuje podmínky protiskluznosti za sucha

Oblast použití Interiér (vlivem povětrnosti má sklon ke křídovatění a ke ztrátě lesku), např. kovové nádrže, jímky na oleje a pohonné hmoty, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce.

Odstíny Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

Parametry nátěrové hmoty	
Konzistence	120 - 160 s / Ø 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	min. 71 % hmotn. (nenatužená směs)
Obsah netěkavých látek	min. 68,% hmotn. (natužená směs)
Obsah netěkavých látek	55 % objem. (natužená směs)
Bod vzplanutí	24 °C
Hustota produktu	1300 - 1550 kg/m ³
Hustota natužené směsi	1200 - 1350 kg/m ²

VOC, TOC	VOC: 0,32 – 0,37 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,28 – 0,33 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona 86/2002 o ochraně ovzduší, vyhlášky č.337/2010 Sb., ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	40 - 60
Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 30 % za 5 dní
Propustnost pro vodní páru	V3 – nízká (≤ 15 g/(m ² .d) dle ČSN EN ISO 7783
Rychlost pronikání vody	třída I SD < 5 m dle ČSN EN 1062-3
Přídržnost na betonovém podkladu	> 2,0 N/mm ² dle ČSN EN 1542
Protiskluznost za sucha	vyhovuje

Chemická odolnost vytvrzeného nátěru	Médium	Odolnost kapalinám dle ČSN EN ISO 2821-1
	20% NaOH	Vyhovuje
	20% H ₂ SO ₄	Vyhovuje
	Nafta	Vyhovuje
	Benzin Natural 98	Vyhovuje
	Benzín Natural 95	Vyhovuje



Hydraulický olej	Vyhovuje
Motorový olej	Vyhovuje
Ethanol	Vyhovuje krátkodobé expozici
Triethanolamin	Vyhovuje

Zasychání

Teplota podkladu	10 °C	23 °C	23 °C	
Zaschlý proti prachu	TELHARD POX	<150 min	<90 min	<150 min
	TELHARD POX RAPID TELHARD POX RAPID 2	<90 min	<60 min	
Proschlý	TELHARD POX	24 h	10 h	24 h
	TELHARD POX RAPID TELHARD POX RAPID 2	16 h	7 h	
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	40 µm	120 µm	

Teoretická vydatnost

Mokrý tloušťka filmu WFT	75 µm	220 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	120 µm
Teoretická vydatnost	10 – 11,5 m ² /kg	3,4 – 3,8 m ² /kg

Ředění

TELSOL POX, BALTECH S6300. Ředění provádět až po natužení.

Tužení

Tužidlo TELHARD POX, TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

Poměr hmotnostního tužení:

TELPOX S200 - **100** hmotnostních dílů : TELHARD POX - **25** hmotnostních dílů.

TELPOX S200 - **100** hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID – **11** hmotnostních dílů.

TELPOX S200 - **100** hmotnostních dílů : TELHARD POX RAPID 2 – **11** hmotnostních dílů.

Při použití tužidla TELHARD POX je nutné natuženou směs zpracovat do 8 hodin. Při použití tužidla TELHARD POX RAPID a TELHARD POX RAPID 2 je nutné natuženou směs zpracovat do 2 hodin.

Odstínová stabilita

Epoxidové nátěry mají po aplikaci tendenci ke žloutnutí. Toto nemá žádný vliv na technické parametry. Tužidla TELHARD POX a zejména TELHARD POX RAPID a TELHARD POX RAPID 2 mají během skladování tendenci k tmavnutí a můžou tedy ovlivnit odstín smíchaného výrobku. Toto nemá žádný vliv na ochranné vlastnosti systému.

Tepelná odolnost

Tepelná odolnost zaschlého nátěru: do 120 °C bez omezení, při dlouhodobém zatížení se postupně zvyšuje tvrdost nátěrového filmu a klesá pružnost. Při teplotách 120 °C až 150 °C může docházet k vizuálním změnám, postupnému zvyšování tvrdosti, poklesu pružnosti a křehnutí nátěru.

Příprava podkladu

Pro korozní prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn tryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad před aplikací základního nátěru čistý, suchý, zbavený masnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Betonový podklad musí být savý a vyzrálý min. 28 dní, soudržný a zbaven prachu, nesmí být znečištěn masnotami, zbytky asfaltu a ropnými produkty, izolovaný od zemní vlhkosti. Prach je ideální vysát výkonným vysavačem. Při čištění vodním tryskáním je nutné nechat podklad důkladně proschnout. V případě podkladu s většími nerovnostmi se doporučuje přebroušení. Relativní vlhkost podkladu nesmí překročit 5 %.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit, zbavit starých nepřilnavých nátěrů a v případě potřeby opatřit vhodným základním nátěrem. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.



Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být 15-25 °C. V případě, kdy je teplota nátěrové hmoty nižší než 15 °C, je zapotřebí vyšší ředění a to může následně způsobit problémy s vytvářením homogenního nátěrového filmu a prodloužení doby schnutí.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu. Při nižších teplotách lze pracovat pouze při použití tužidla TELHARD POX RAPID nebo TELHARD POX RAPID 2.

Postup práce

1 až 2 x nástřik barvou TELPOX S200. Druhý nástřik je možno provádět po 24 h zasychání (20 °C). Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 – 100 °C po dobu 60 – 30 minut. Výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu musí být nejméně 100 µm. Pokud je doporučená tloušťka 100 µm aplikována najednou, pak doporučujeme aplikaci provést ve dvou krocích, a to nástřik dvou tenkých vrstev systémem „mokrý do mokrého“ po cca 10 až 15 minutách.

Minerální podklad musí být předem napenetrován (možno použít natužený TELPOX S200 naředěný ředidlem TELSOL POX v poměru 1:2 nebo natuženým lakem EPOLEX S1300 naředěným ředidlem BALTECH S6300 v poměru 1:1).

Do barvy je možné aplikovat i PROTISKLUZOVÉ ADITIVUM za účelem zdrsnění povrchu a snížení rizika uklouznutí na natřeném povrchu. Aditivum se dává v množství 5 % hmotnostních na nenatuženou barvu. Aditivum je nutné důkladně zamíchat nejlépe pomocí mechanické míchačky. Barvu s přidaným Protiskluzovým aditivum lze aplikovat pouze válečkem!!

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Optimální tloušťka systému

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Bezvzduchovým stříkacím zařízením (10 - 20 % ředění v závislosti na typu zařízení)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 30 – 35 s / Ford Ø 4 mm; 10 - 25 % ředění)
Válečkem (velur) (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
Malé plochy je možné aplikovat štětcem (10 – 15 % ředění).

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí K 90 (Airless) a EcoGun 2100 (AirMix) (DÜRR))



Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	10-20 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm) podpora vzduchu 1,5-2,5 atm	10-20 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	10-20 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	15-20 Mpa (150-200 atm)	10-20 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

0,96 kg; 8 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.