

Stránka číslo: 01

**Složení** Disperze pigmentů, plniv a aktivního antikorozního pigmentu v syntetickém pojivu.

**Vlastnosti a použití** Univerzální základová barva, vhodná zejména pod syntetické na vzduchu schnoucí nátěrové hmoty. Má vynikající antikorozní vlastnosti, velmi rychlé zasychání a univerzální aplikovatelnost. Lze ji použít i pro nátěr savých podkladů.

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivý a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s požívatiny, krmivý a pitnou vodou.

- ◆ antikorozní pigment
- ◆ rychlé zasychání
- ◆ vhodný pro průmyslové aplikace

**Oblast použití** Podklad: ocel, litina, (dřevo, dřevotříška)  
Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému  
Příklady: plechové konstrukce, stroje, dřevěný a kovový nábytek, zárubně

**Odstíny** 0110 – šedá, 0840 - červenohnědá

<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence	130 - 170 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 62 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	53 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1455 - 1520 kg/m <sup>3</sup>

<b>VOC, TOC</b>	Kategorie: A/i	VOC: 0,25 – 0,29 kg/kg	TOC: 0,22 – 0,25 kg/kg
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od <b>1. 1. 2010: 500</b>		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: <b>470</b>		

<b>Vlastnosti zaschlého nátěru</b>	Lesk	stupeň 5
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % za 24 h
	Kryvost	stupeň 1 (odstín 0840), stupeň 2 (odstín 0110)
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0

<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 30 minut
	Proschlý	do 2 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	25 - 30 µm

<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	50 - 57 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	25 - 30 µm
	Teoretická vydatnost	12 - 15 m <sup>2</sup> / kg na jednu vrstvu

**Ředění** S 6006 (štětec, váleček), S 6001 (stříkání)

**Příprava podkladu** Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou. Savé podklady je nutné nejprve napustit vhodným napouštědlem, které zajišťuje stejnou savost podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m<sup>2</sup>.

Stránka číslo: 02

Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

- Podmínky aplikace** Nanášejte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdnání nátěrového filmu.
- Postup práce** Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.  
**Nátěr / nástřik kovu:**  
Při aplikaci stříkáním se nejprve ošetří problematická místa (rohy, hrany, sváry, povrchové vady) tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).  
1. 1x barva PRAGOPRIMER PRO PRŮMYSL S 2000P, zasychání nátěru 24 hodin. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 25 -30 µm. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C  
2. tmelení podle potřeby např. tmelem polyesterovým BKP Rapid TOS  
3. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 180 - 220 za mokra  
4. 1x PRAGOPRIMER PRO PRŮMYSL S 2000P  
5. broušení brusným papírem č. 280  
6. 1 až 2 x email INDUSTROL UNIVERZÁL S 2013, INDUSTROL PLUS S 2071, INDUSTROL PROFI U 2129 nebo matný INDUSTROL UNIMAT S 2075
- Způsob aplikace** Štětce, váleček, stříkání
- Manipulace** Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.  
Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.
- Skladovatelnost** Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
- Balení** 10 kg
- Likvidace obalů a odpadů** Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.