

PRAGOPRIMER® UNIVERZÁL S 2035

Základní syntetický rychleschnoucí nátěr

Stránka číslo: 01

Složení Disperze pigmentů a plniv v roztoku alkydových pryskyřic a speciální pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadou sušidel a aditiv.

Vlastnosti a použití Barva je určena k základním nátěrům kovových předmětů pod syntetické, olejové a nitrocelulóзовé nátěrové hmoty. Vyznačuje se rychlým zasycháním. Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivy a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou.

- ◆ aktivní antikorozi pigment
- ◆ rychlé zasychání
- ◆ vhodný i pod nitrikombinační a polyuretanové nátěry

Oblast použití
 Podklad: ocelové plechy, železo
 Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému
 Příklady: kovové konstrukce, zárubně, kování, parapety, ocelové odlitky, litinové a plechové radiátory teplovodního topení

Odstíny 0110 - šedá, 0840 - červenohnědá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	110 - 180 s /Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 60 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	46 - 48 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1410 - 1490 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/i	VOC: 0,31 – 0,32 kg/kg	TOC: 0,27 – 0,28 kg/kg
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk	stupeň 4 - 5
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 10 % po 5 dnech
	Kryvost	stupeň 1 - 2
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Odolnost hloubení	min. 5 mm
	Odolnost při přestřihu nitroemilem	musí vyhovět zkoušce

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
	Proschlý	do 10 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 - 35 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	65 - 75 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 - 35 µm
	Teoretická vydatnost	12 - 14 m ² /l na jednu vrstvu

Ředění S 6005 (štětec, váleček), C 6000 (stříkání)

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nátěr na pozinkovaný plech je možný nejdříve po 12 měsících působení povětrnostních vlivů. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

PRAGOPRIMER® UNIVERZÁL S 2035

Základní syntetický rychleschnoucí nátěr

Stránka číslo: 02

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbravit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace Nanášíte na předem připravený podklad za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu.
Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí.
1. 1x nátěr barvou PRAGOPRIMER UNIVERZÁL S 2035. Nátěr zaschlý na vzduchu je možno již za 1 hodinu přestříkat syntetickým nebo nitrocelulózovým emailem, optimální tloušťka jedné vrstvy 30 - 35 μm
2. 1 až 2x nátěr vrchním emailem INDUSTROL UNIVERZÁL S 2013, RADBAL STANDARD S 2119, INDUSTROL PLUS S 2071, INDUSTROL UNIMAT S 2075 nebo INDUSTROL PROFI U 2129. Optimální tloušťka jedné vrstvy 30 – 35 μm

Způsob aplikace Štětce, váleček, stříkání

Manipulace Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne.
Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Balení 0,6 l

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.