

Stránka číslo: 01



Složení Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středně molekulární epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech

Vlastnosti a použití Email je určen k vrchním lesklým nátěrům dřeva, kovů, zdiva, některých plastů apod. Proschlý nátěr odolává vlhkosti, různým chemikáliím (zejména alkáliím), olejům, pohonným hmotám a řadě rozpouštědel. Odolává teplotám do 120 °C. Vlivem povětrnostních účinků má nátěr sklon ke křídovatení a ztrátě lesku. Nátěr se může brousit a leštit pastou, polišem.

Email není určen k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. **Email byl schválen pro nátěry povrchů potravinářských zařízení, které přicházejí do styku s potravinami.**

Před použitím se email rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ chemicky a mechanicky odolný nátěr
- ◆ vysoce lesklý nátěr
- ◆ vhodný pro styk s potravinami

Oblast použití
 Podklad: kovy, zdivo, dřevo, některé plasty
 Prostředí: interiér (vlivem povětrnosti má sklon ke křídovatení a ke ztrátě lesku)
 Příklady: nátěry konstrukcí a stěn v mlékárnách, cukrovarech, pivovarech apod., kovové nádrže, potrubí, stroje, omyvatelné nátěry zdí, nátěry betonových podlah, provozní konstrukce

Odstíny 1000 bílá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	60 – 80 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 60 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	49 % obj. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota natužené směsi	1150 - 1180 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/j	VOC: 0,40 – 0,45 kg/kg směsi	TOC: 0,34 – 0,39 kg/kg směsi
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 456		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk	stupeň 1 - 2
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	od 30 % po 5 dnech
	Odolnost hloubením (Erichsen)	5 mm
	Odolnost při ohybu přes trn Ø 2 mm	bezvadná

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 3 hodin
	Proschlý	do 24 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 - 40 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	60 - 80 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 - 40 µm
	Teoretická vydatnost	11 - 15 m ² / kg natužené směsi na jednu vrstvu

Ředění S 6300

Stránka číslo: 02

Tužení	Tužidlo: S 7300. Natuženou směs je nutné zpracovat do 8 hodin. Hmotnostní poměr tužení: S 2321 - 100 hmotn. dílů : S 7300 - 33 hmotn. dílů. Objemový poměr tužení: S 2321 - 70 obj.. dílů : S 7300 - 30 obj. dílů.
Příprava podkladu	Dřevo musí být před aplikací čisté, suché, dobře obroušené, o vlhkosti max. 12 %, zbavené zbytků pryskyřic. Betonový či zděný podklad musí být suchý, soudržný, očištěný, dobře vyzrálý (obvykle 4 – 6 měsíců) a stavebně izolovaný proti zemní (spodní) vlhkosti. Kovový podklad musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Savé podklady musí být dále napuštěny vhodným napouštědlem a případně opatřeny vhodnou základní hmotou. Kovové podklady musí být opatřeny vhodnou základní antikorozi hmotou. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m ² . Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.
Podmínky aplikace	Nanášejte za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 35 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 % Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonale suchý povrch může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.
Postup práce	Před použitím se obsah natuží dle předepsaného poměru, důkladně promíchá a podle potřeby naředí. Nátěr / nástřik kovu: 1. 1x nátěr základní barvou EPOLEX ZÁKLAD PROFI 2300. Zasychání a tvrdnutí nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut 2. 1 až 2x nátěr vrchním emailem EPOLEX EMAIL PROFI S 2321. Druhý nátěr je možno nanášet nejdříve po 24 hodinách. Zasychání lze urychlit přisoušením při teplotě 60 až 100 °C po dobu 60 až 30 minut.
Způsob aplikace	Štětce, váleček, stříkání
Manipulace	Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	0,94 kg (včetně tužidla); 4 kg; 9 kg
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.