

Stránka číslo: 01

Složení Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku polyesterové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná aromatickým polyisokyanátem.

Vlastnosti a použití Barva TELPUR P 180 je určena k provedení základních nátěrů nebo mezivrstvy s vyšší plnivostí na kovových a ocelových podkladech. Teplota při zasychání nesmí klesnout pod 10 °C, zasychání lze urychlit přisušením při 60 °C po dobu 30 minut. Barva je brousitelná po ca 10 h zasychání při teplotě 23 °C. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ velmi dobře brousitelná A) verze
- ◆ velmi rychlé zasychání
- ◆ výborné antikorozi vlastnosti
- ◆ nestéká ze svislých ploch

Oblast použití Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním, např. chemické závody, průmyslové zóny, nátěry dopravní techniky.

Odstíny RAL 7035 šedá, RAL 1014 světlý okr

Parametry nátěrové hmoty

Konzistence	30 - 40 s / Ø 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	cca. 67 % hmotn. (natužená směs)
Obsah netěkavých látek	cca. 45 % obj. (natužená směs)
Bod vzplanutí	> 25 °C
Hustota produktu	cca. 1450 kg/m ³
Hustota natužené směsi	cca. 1420 kg/m ³

VOC, TOC

VOC: 0,33 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,29 kg/kg natužené směsi
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru

Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	< 20
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 48 h

Zasychání

Teplota podkladu	23 °C
Zaschlý proti prachu	15 min
Proschlý	4 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm

Teoretická vydatnost

Mokrý tloušťka filmu WFT	110 µm	220 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	50 µm	100 µm
Teoretická vydatnost	6,4 m ² /kg	3,2 m ² /kg

Ředění

TELSOL PUR 3, U 6003. Ředění provádět až po natužení.

Tužení

A) Použití jako 2K PUR brousitelný plnič

Tužidlo: TELHARD PUR P

Hmotnostní poměr tužení: 10 hmotn. dílu TELPUR P 180 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR P

Natuženou směs je nutné zpracovat do 20 minut při 20 °C. **Toto tužidlo je vhodné pouze pro použití pro aplikaci konvenčním pneumatickým stříkáním!!!**

Neodvolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Důkladně ihned propláchněte celý aparát ředidlem C 6000.

B) Použití jako konvenční 2K PUR antikorozi základ

Tužidlo: TELHARD PUR

Hmotnostní poměr tužení: 10 hmotn. dílů TELPUR P 180 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR

Natuzenou směs je nutné zpracovat do 1 hodiny při 20 °C.

Příprava podkladu

Pro korozi prostředí C2, C3 a C4 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otřeskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace

Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu.

Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce

A) Jako brousitelný 2K plnič - Aplikace výhradně konvenčním pneumatickým stříkacím zařízením:

Postup 1:

- 1x barva epoxidová dvousložková základní TELPOX P 100. Zasychání 24 h (20 °C), doporučená tloušťka vrstvy 60 µm DFT.
- 1x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P 180. Při použití tužidla TELHARD PUR P je možné nátěr přebrousit po 10 h (20 °C), brusný papír P 340. Doporučená tloušťka vrstvy 60 µm DFT. V případě nutnosti použití vyšší DFT je doporučeno aplikovat 2 vrstvy systémem „mokrý do mokrého“ po 10 minutách.
- 1-2x TELPUR T 300 lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T360 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

Postup 2:

- 1x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P 180. Při použití tužidla TELHARD PUR P je možné nátěr přebrousit po 10 h (20 °C), brusný papír P 340- P 500 (P 800 pro dokonalý vzhled). Doporučená tloušťka vrstvy 80 µm DFT. V případě nutnosti použití vyšší DFT je doporučeno aplikovat 2 vrstvy systémem „mokrý do mokrého“ po 10 minutách.
- 1-2x TELPUR T 360 lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T340 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

B) Jako konvenční 2K antikorozi základ - Aplikace zařízením Airless/Airmix:

- 1-2x barva polyuretanová dvousložková základní TELPUR P 180. Zasychání minimálně 2 h (20 °C), Aplikace mokrý do mokrého max. 200 µm WFT (obě vrstvy), prodleva mezi nátěry 10-15 min. Doporučená tloušťka vrstvy 80 - 100 µm DFT.
- 1-2x TELPUR T 340 HS lesk nebo email polyuretanový dvousložkový TELPUR T360 (aplikace a tloušťky dle příslušných tech. listů).

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a

Stránka číslo: 03

teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanесena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Nedoporučuje se překročení dvojnásobku uvedené doporučené tloušťky nátěrového filmu.

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace **A)** Pneumatickým stříkacím zařízením (5 - 15 % ředění)
B) Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10 % ředění v závislosti na typu zařízení)

Aplikační data **A) Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**
Stříkací pistole např. EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4 – 1.8; tlak vzduchu dle typu stříkacího zařízení 1,5 – 2 atm.

B) Údaje pro vysokotlaké stříkání airless/airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,8 atm	8 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,5 atm	8 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	27 Mpa (270 atm)	8 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	26 Mpa (260 atm)	8 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámete s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení 2,5 kg; 25 kg (nenatužená barva)

Skladovatelnost Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.