



Stránka číslo: 01



Složení Disperze pigmentů v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná tvrdidlem na bázi alifatického polyisokyanátu.

Vlastnosti a použití Barva je určena k antikorozní matné povrchové úpravě ocelových povrchů tam, kde jsou na natřené předměty kladeny vysoké požadavky v různých prostředích. Nátěrovou hmotu je možno použít jako jednovrstvou nebo i jako antikorozní polyuretanový základ pod vhodnou vrchní nátěrovou hmotu. Nátěr je odolný vůči povětrnostním vlivům, žloutnutí, křídování, působení řady chemických látek, vlhkosti a mechanickému opotřebení. Před použitím se barva rozmíchá a smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ dobrá chemická i mechanická odolnost
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ◆ nestéká ze svislých ploch
- ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
- ◆ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci

Oblast použití Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), hydraulické válce a podobná strojní zařízení, příp. konstrukce.

Odstíny Dle vzorkovnice BALT, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	tixotropní
	Obsah netěkavých látek	min.64 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	50 - 55 % objem. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	32 °C
	Hustota natužené směsi	1250 - 1400 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,24 - 0,29 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk / úhel 60°	20 - 40
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 20 % za 48 h

Zasychání	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	2 – 3 h	2 – 3 h	1 h
	Proschlý	48 h	24 – 30 h	16 – 20 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	70 µm	70 µm	70 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	130 – 140 µm	180 – 200 µm	220 – 240 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	70 µm	100 µm	120 µm
	Teoretická vydatnost	5,3 – 6,3 m ² /kg	3,7 – 4,4 m ² /kg	3,1 – 3,7 m ² /kg

Ředění TELSOL PUR 3, U 6003. Ředění provádět až po natužení.

Tužení Tužidlo TELHARD PUR

Hmotnostní poměr tužení: 10 hmotn. dílů TELPUR S 200 : 1 hmotn. dílu TELHARD PUR
 Natuženou směs je nutné zpracovat do 5 hodin při 20 °C.



Stránka číslo: 02



Příprava podkladu Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbarvit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat. Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce 1 až 2x nátěr (nástřík) barvou TELPUR S 200 tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 4 h zasychání předchozí vrstvy, nejpozději však do 24 h.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřík celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat. Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru. U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10 % ředění)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 25 % ředění)
Štětcem nebo válečkem (velur) (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

Aplikační data **Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**
Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 1,5 – 2 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
----------	--------	----------------	--------



AirMix	0,011 inch (0,28 mm)	23 Mpa (230 atm) podpora vzduchu 1,6 atm	8 %
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,8 atm	8 %
Airless	0,011 inch (0,28 mm)	26 Mpa (260 atm)	10 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	27 Mpa (270 atm)	10 %

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μm), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

10 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 18 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.