

TELPUR T 330 HS POLOMAT

HosteMix

Barva jednovrstvá vysokosušivá polyuretanová dvousložková antikorozní

Složení	Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem s přísadkou UV stabilizátorů.												
Vlastnosti a použití	<p>Barva je určena jako vysoce nanášivý nátěr pro antikorozní ochranu oceli ve vysoce exponovaném korozním prostředí definovaném jako C3 až C5 dle ČSN EN ISO 12944-2. Může být aplikována jako jednovrstvá barva přímo na předem připravený ocelový podklad nebo jako vrchní barva na vhodný antikorozní základ. Před použitím se barva promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a dovedí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztáření, což představuje cca 7 dní.</p> <ul style="list-style-type: none">♦ velmi rychlé zasychání♦ vysoká antikorozní ochrana♦ nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci♦ nestéká ze svislých ploch♦ možnost tónování v systému HOSTEMIX												
Příklady použití	Exteriér i interiéru se středním a vyšším korozním namáháním, např. průmyslové zóny s vysokým znečištěním atmosféry, chemické závody, budovy s vysokou kondenzací, plechové a ocelové konstrukce.												
Odstíny	Dle vzorkovnice BAL i RAL a další podle individuálních požadavků zákazníka												
Fyzikální vlastnosti	<table border="1"><tr><td>Konzistence</td><td>30 – 50 s (ford 6 mm)</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>75 % ± 2% hmotn.</td></tr><tr><td>Obsah netěkavých látek / natužená směs /</td><td>64 % ± 2% obj.</td></tr><tr><td>Bod vzplanutí</td><td>> 25 °C</td></tr><tr><td>Hustota produktu</td><td>1350 – 1450 kg/m³</td></tr><tr><td>Hustota /natužená směs /</td><td>1320 – 1400 kg/m³</td></tr></table>	Konzistence	30 – 50 s (ford 6 mm)	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	75 % ± 2% hmotn.	Obsah netěkavých látek / natužená směs /	64 % ± 2% obj.	Bod vzplanutí	> 25 °C	Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m ³	Hustota /natužená směs /	1320 – 1400 kg/m ³
Konzistence	30 – 50 s (ford 6 mm)												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	75 % ± 2% hmotn.												
Obsah netěkavých látek / natužená směs /	64 % ± 2% obj.												
Bod vzplanutí	> 25 °C												
Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m ³												
Hustota /natužená směs /	1320 – 1400 kg/m ³												
Hodnoty pro stanovení emisních limitů	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi</td><td>TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi</td></tr></table> <p>Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.</p>	VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi										
VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi												
Vlastnosti zaschlého nátěru	<table border="1"><tr><td>Krycí schopnost</td><td>stupeň 1 - 2</td></tr><tr><td>Lesk / úhel 60°</td><td>< 50</td></tr><tr><td>Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 24h</td><td>min. 12%</td></tr></table>	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2	Lesk / úhel 60°	< 50	Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 12%						
Krycí schopnost	stupeň 1 - 2												
Lesk / úhel 60°	< 50												
Tvrdost kyvadlovým přístrojem za 24h	min. 12%												
Vydatnost natužené směsi	<table border="1"><tr><td>Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)</td><td>150</td></tr><tr><td>Suchá tloušťka filmu DFT (µm)</td><td>100</td></tr><tr><td>Teoretická vydatnost (m²/kg)</td><td>4,5 - 5</td></tr></table>	Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	150	Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	100	Teoretická vydatnost (m ² /kg)	4,5 - 5						
Mokrý tloušťka filmu WFT (µm)	150												
Suchá tloušťka filmu DFT (µm)	100												
Teoretická vydatnost (m ² /kg)	4,5 - 5												
Zasychání	<table border="1"><tr><td>Teplota podkladu</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Zaschlý proti prachu</td><td>1,5h</td></tr><tr><td>Proschlý</td><td>24h</td></tr><tr><td>Tloušťka suché vrstvy DFT</td><td>100 µm</td></tr></table>	Teplota podkladu	23 °C	Zaschlý proti prachu	1,5h	Proschlý	24h	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm				
Teplota podkladu	23 °C												
Zaschlý proti prachu	1,5h												
Proschlý	24h												
Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm												
Doporučený způsob aplikace	Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 5% ředění v závislosti na typu zařízení)												
Ředění	Ředidlo: TELSOL PUR 3 nebo další doporučená ředidla BALT.												
Tužení	Tužidlo: TELHARD PUR HS nebo TELHARD PUR. Směs je nutné zpracovat do 1,5 hodin při 20 °C. Poměr tužení: 100 hmotn. dílů TELPUR T 330 HS polomat : 7 hmotn. dílů TELHARD PUR HS 100 hmotn. dílů TELPUR T 330 HS polomat : 8 hmotn. dílů TELHARD PUR (v případě použití tužidla TELHARD PUR se snižuje objemová sušina natužené směsi na 62 ± 2% obj.)												
Příprava podkladu	Pro korozní prostředí C3, C4 a C5 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn												

TELPUR T 330 HS POLOMAT

HosteMix


Barva jednovrstvá vysokosušivná polyuretanová dvousložková antikorozní

Podmínky aplikace	<p>otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1(sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².</p> <p>Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat. Pro realizaci nátěru venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je +10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod +10 °C a nesmí být vyšší než +40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75%. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.</p>
Typický nátěrový systém	<p>Jednovrstvý nátěrový systém: 1x nátěr barvou TELPUR T 330 HS polomat tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 µm. V případě, že je nutné, lze další nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo po 20 min tzv. systémem „ mokry do mokrého“.</p> <p>Kombinovaný nátěrový systém: 1x nátěr barvou TELPOX PM 150 nebo TELPOX P 170, tloušťka suchého nátěrového filmu 80 - 100 µm 1x nátěr barvou TELPUR T 330 HS polomat, tloušťka suchého nátěrového filmu 60 - 80 µm</p>
Optimální tloušťka systému	<p>Nátěrová hmota se nanáší křížovým nátěrem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé plochy (včetně již natřených problematických míst). Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru. U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.</p>
Aplikační data	<p>Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST) Tryska 0,013inch (0,33 mm) nebo 0,015inch (0,38mm) Tlak na trysce 25 -33Mpa (250 – 330 atm.; 3600 – 4800 psi); Úhel stříkání 20 – 60° Filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ µm), pro úhel stříku 60°C filtr červený 200/74 (mesh/µm)</p>
Manipulace	<p>Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznáme s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.</p>
Skladovatelnost	<p>Výrobek si uchovává užitečné vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě +5 až +25 °C.</p>

TELPUR T 330 HS POLOMAT

HosteMix

Barva jednovrstvá vysokosušivá polyuretanová dvousložková antikorozní

Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.
Balení	10 kg; 20 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)
Bezpečnost a ochrana zdraví	<p>Výrobek obsahuje xylene (směs), uhlovodíky, C9, aromatické, n-butyl-acetát, směs sebakátů a fosforečnan zinečnatý.</p> <p>Klasifikace přípravku: H226 Hořlavá kapalina a páry. H312+H332 Zdraví škodlivý při styku s kůží nebo při vdechování. H315 Dráždí kůži. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H336 Může způsobit ospalost nebo závratě. H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.</p> <p>Označení výstražným symbolem: </p> <p>Signální slovo: VAROVÁNÍ. Dále viz bezpečnostní list.</p>

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.