

Stránka číslo: 01



Složení Disperze pigmentů, plniv a zinkfosfátu v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem s přísadkou UV stabilizátorů.

Vlastnosti a použití Email je určen jako vysoce nanášivý nátěr pro antikorozi ochranu oceli ve vysoce exponovaném korozním prostředí definovaném jako C3 až C5 dle ČSN EN ISO 12944-2. Může být aplikován jako jednovrstvá barva přímo na předem připravený ocelový podklad nebo jako vrchní email na vhodný antikorozi základ. Vyrábí se ve dvou kvalitách – LESK a POLOLESK. Před použitím se email promíchá, smísí s tužidlem v předepsaném poměru, důkladně promíchá a dořadí podle potřeby. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyztření, což představuje cca 7 dní.

- ◆ vysoká antikorozi ochrana
- ◆ vysoký lesk
- ◆ nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

Oblast použití Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním, např. průmyslové zóny s vysokým znečištěním atmosféry, chemické závody, budovy s vysokou kondenzací, plechové a ocelové konstrukce.

Odstíny Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

Parametry nátěrové hmoty

Konzistence	30 – 60 s / Ø 6 mm Ford
Obsah netěkavých látek	75 % ± 2 % hmotn. (natužená směs)
Obsah netěkavých látek	64 % ± 2 % obj. (natužená směs)
Bod vzplanutí	> 24 °C
Hustota produktu	1350 – 1450 kg/m ³
Hustota natužené směsi	1320 – 1400 kg/m ³

VOC, TOC

VOC: 0,22 – 0,26 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,19 – 0,23 kg/kg natužené směsi
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru

Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	nejméně 90 (LESK); 70 – 80 (POLOLESK)
Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	> 12 % za 24 h

Zasychání

Teplota podkladu	23 °C	23 °C
Zaschlý proti prachu	1 h	2,5 h
Proschlý	16 h	24 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	100 µm

Teoretická vydatnost

Mokrý tloušťka filmu WFT	150 µm	130 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	100 µm	80 µm
Teoretická vydatnost	4,5 - 5 m ² /kg	5 – 5,5 m ² /kg

Ředění

TELSOL PUR 3, U 6003

Tužení

TELHARD PUR HS

Poměr hmotnostního tužení: 100 dílů TELPUR T 340 HS (LESK) : 12 dílů TELHARD PUR HS
100 dílů TELPUR T 340 HS (POLOLESK) : 10 dílů TELHARD PUR HS

Natuženou směs je nutné zpracovat do 1,5 h při 20 °C.

Stránka číslo: 02



Příprava podkladu Pro korozní prostředí C3, C4 a C5 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).
Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.
Pro realizaci nátěru venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upraveného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce **Jednovrstvý nátěrový systém:**
1x nástřik barvou TELPUR T 340 HS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 120 µm. V případě, že je nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo po 20 min tzv. systémem „mokry do mokrého“.

Kombinovaný nátěrový systém:
1x nástřik barvou TELPOX PM 150 nebo TELPOX P 170, tloušťka suchého nátěrového filmu 80 -100 µm
1x nástřik barvou TELPUR T 340 HS, tloušťka suchého nátěrového filmu 60 - 80 µm

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětce a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).
Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.
Stabilita některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Vysokotlakým stříkacím zařízením (0 – 10 % ředění v závislosti na typu a výkonnosti zařízení)

Aplikační data **Údaje pro vysokotlaké stříkání airless/airmix**, např. EcoPump VP 55 310 v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,011 inch (0,28 mm) Airmix	23 Mpa (230 atm) podpora vzduchu 2 atm	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/ µm)
0,011 inch (0,28 mm) Airless	28 Mpa (280 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.



BARVA LAKY®

KATALOGOVÝ LIST

TELPUR T 340 HS

Email jednovrstvý vysokosušivý polyuretanový dvousložkový antikorozní

Stránka číslo: 03



Manipulace	Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznáme s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.
Balení	10 kg; 20 kg (natónovaný, nenatužený výrobek)
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 24 měsíců od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C.
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.