

Složení Disperze pigmentů, plniv a antikorozičních látek v roztoku akrylovaného a tixotropního alkydu v organickém rozpouštědle s přísadami sušidel a aditiv.

Vlastnosti a použití Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům ocelových předmětů pro agresivní korozní prostředí C1-C3, tj. městská a průmyslová atmosféra s mírným znečištěním oxidem siřičitým. Nátěrový film má hedvábný polomatný povrch.

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ velmi rychlé zasychání
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ◆ možnost nanášet v silných vrstvách
- ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami
- ◆ nátěrová hmota 2 v1 pro ekonomicky nenáročnou práci

Oblast použití Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), přepravní kontejnery, kovové a ocelové konstrukce, oplocení, plechové garáže, vrata, drobné kovové předměty.

Odstíny Dle vzorkovnice BAL, RAL, NCS, ČSN a dále podle individuálních požadavků zákazníka.

Parametry nátěrové hmoty

Konzistence	min. 250 s / Ø 4 mm Ford
Obsah netěkavých látek	62 – 68 % hmotn.
Obsah netěkavých látek	49 – 51 % objem.
Bod vzplanutí	25 °C
Hustota	1160 - 1290 kg/m ³

VOC, TOC

VOC: 0,32 – 0,38 kg/kg barvy	TOC: 0,30 – 0,34 kg/kg barvy
Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti zaskleného nátěru

Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
Lesk / úhel 60°	15 - 30
Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1
Tvrdość kyvadlovým přístrojem	min. 10 % za 24 h

Zasychání

Teplota podkladu	23 °C	23 °C
Zaschlý proti prachu	15 min	25 min
Proschlý	3 h	5 h
Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	80 µm

Teoretická vydatnost

Mokrý tloušťka filmu WFT	160 µm	240 µm
Suchá tloušťka filmu DFT	80 µm	120 µm
Teoretická vydatnost	4,7 – 5,5 m ² /kg	3,2 – 3,7 m ² /kg

Ředění

TELSOL BR 5, S 6005

Příprava podkladu

Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Typický nátěrový systém

1x až 2x nástřik barvou TELKYD S 200 TM tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 80 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat tzv. systémem „mokrý do mokrého“.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanesena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace

Vysokotlakým stříkacím zařízením (0 – 10 % ředění)
 Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 25 % ředění)
 Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
 Aplikace válečkem se doporučuje pouze na menší plochy a opravné nátěry.

Aplikační data

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
 Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,011 inch (0,28 mm)	22 - 28 Mpa (220 - 280 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm); pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)
0,013 inch (0,33 mm)	22 - 28 Mpa (220 - 280 atm)	20 – 60°	

Údaje pro vysokotlaké stříkání airless/airmix, např. EcoPump VP 55 310 v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,013 inch (0,33 mm) AirMix	27 Mpa (270 atm) podpora vzduchu 1,5 atm	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm)
0,013 inch (0,33 mm) Airless	29 Mpa (290 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Manipulace	Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.
Balení	10 kg; 20 kg (natónovaný výrobek)
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.