

Stránka číslo: 01



Složení Disperze pigmentů, plniv, antikorozičního pigmentu a železité slídy v roztoku akrylové pryskyřice v organických rozpouštědlech, vytvrzovaná alifatickým polyisokyanátem.

Vlastnosti a použití Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům oceli, zejména pak pro vysoce efektivní nátěry kovářských výrobků, pro venkovní i vnitřní prostředí. V případě očekávané vyšší korozní agresivity doporučujeme použít vhodný základní nátěr, např. TELPOX P 170. Konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje ca 7 dní. Před použitím se barva smísí s tužidlem v předepsaném poměru.

- ◆ atraktivní matný povrch s kovovými odlesky
- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ velmi rychlé zasychání
- ◆ nátěrová hmota 2 v 1 pro ekonomicky nenáročnou práci
- ◆ nestéká ze svislých ploch
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX

Oblast použití Exteriér i interiér se středním a vyšším korozním namáháním. Kování všech druhů, restaurátorské práce, mříže, brány, kované ploty, zábradlí, pouliční lampy, kovaný nábytek, plastíky z litiny, ocelové části.

Odstíny Dle vzorkovnice BALT pro tento výrobek.

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	tixotropní charakter
	Obsah netěkavých látek	80 % ± 2 % hmotn.(natužená směs)
	Obsah netěkavých látek	min. 50 % obj. (natužená směs)
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota produktu	ca 2000 kg/m ³
	Hustota natužené směsi	ca 1900 kg/m ³

VOC, TOC	VOC: 0,19 – 0,21 kg/kg natužené směsi	TOC: 0,16 – 0,19 kg/kg natužené směsi
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečištění a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.	

Vlastnosti vytvrzeného nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1 - 2
	Lesk	stupeň 5
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem	min. 12 % za 24 h

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	25 min	30 min
	Proschlý	5 h	7 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	40 µm	70 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	80 µm	160 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	40 µm	80 µm
	Teoretická vydatnost	6,5 m ² /kg	3,3 m ² /kg

Ředění TELSOL PUR 3, U 6003. Ředění provádět až po natužení.

Tužení Tužidlo TELHARD PUR

Hmotnostní poměr tužení: 20 hmotn. dílů TELPUR S 210 BS : 1 hmotn. díl TELHARD PUR
Natuženou směs je nutné zpracovat do 3 hodin při 20 °C.

Stránka číslo: 02



Příprava podkladu Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch oceli před aplikací základního nátěru očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (sváry a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3).

Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, natužit, podle potřeby doředit, opět zamíchat a přefiltrovat.

Pro realizaci nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu během aplikace a během vytvrzování nesmí klesnout pod 10 °C a nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrzení nátěrového filmu.

Nedokonale suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce 1 až 2x nátěr (nástřik) barvou TELPUR S 210 BS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat po 24 h zasychání předchozí vrstvy nebo po 20 min tzv. systémem „mokry do mokrého“.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel. Na ucelené plochy používejte vždy materiál z jedné výrobní šarže, při natírání větších ploch doporučujeme obsahy jednotlivých plechovek smícháním barevně zhomogenizovat.

Aplikace štětcem a válečkem se provádí stejnoměrnými tahy v jednom směru. *Při aplikaci štětcem (válečkem) nelze očekávat dosažení stejného estetického vzhledu jako při aplikaci stříkáním.*

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 10 % ředění v závislosti na typu zařízení)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 15 – 25 % ředění)
Štětcem a válečkem (doporučená konzistence 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 8 – 10 % ředění)

Aplikační data **Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,013 inch (0,33 mm)	25 - 33 Mpa (250 - 330 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm); pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)
0,015 inch (0,38 mm)	25 - 33 Mpa (250 - 330 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Údaje pro konvenční pneumatické stříkání

Stříkací pistole např. EST 311, EST 314 nebo EST 115

Tryska většího průměru, např. 23; tlak vzduchu 2 – 2,5 atm.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznámte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

4 kg báze

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.