

Stránka číslo: 01

<b>Složení</b>	Disperze pigmentů, plniv a antikorozičních pigmentů v syntetickém pojivu v organických rozpouštědlech.				
<b>Vlastnosti a použití</b>	Univerzální základová barva s vynikajícími antikorozičními vlastnostmi, velmi rychlým zasycháním a univerzální aplikovatelností.				
	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy</li> <li>◆ vynikající antikoroziční vlastnosti</li> <li>◆ vynikající rozlivové vlastnosti</li> <li>◆ vysoká pružnost / elasticita nátěru</li> <li>◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX</li> </ul>				
<b>Oblast použití</b>	Exteriér i interiéru se středním korozním namáháním (prádelny, sklepy, průmyslové prostory, dílny), plechové konstrukce, stroje, kovový nábytek, zárubně.				
<b>Odstíny</b>	0100 bílá, 0110 šedá a dále podle individuálních požadavků zákazníka.				
<b>Parametry nátěrové hmoty</b>	Konzistence		mírně tixotropní		
	Obsah netěkavých látek		min. 63 % hmotn.		
	Obsah netěkavých látek		47 % objem.		
	Bod vzplanutí		25 °C		
	Hustota		1310 kg/m <sup>3</sup>		
<b>VOC, TOC</b>	VOC: 0,37 kg/kg barvy		TOC: 0,33 kg/kg barvy		
	Výrobek je určen pouze pro použití v zařízeních nebo k činnostem, které jsou regulované podle zákona č.201/2012Sb. o ochraně ovzduší, vyhlášky č.415/2012 Sb. o přípustném znečišťování a jejím zjišťování ve znění pozdějších předpisů.				
<b>Vlastnosti zaskládaného nátěru</b>	Krycí schopnost		stupeň 1 - 2		
	Lesk / úhel 60°		< 8		
	Tvrdost kyvadlovým přístrojem		od 10 % za 24 h		
	Přilnavost mřížkovým řezem		stupeň 0		
<b>Zasychání</b>	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	30 min	10 min	10 min	10 min
	Proschlý	1 h	1 h	1 h	1 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	30 μm	30 μm	30 μm	60 μm
<b>Teoretická vydatnost</b>	Mokrý tloušťka filmu WFT	65 μm	85 μm	170 μm	
	Suchá tloušťka filmu DFT	30 μm	40 μm	80 μm	
	Teoretická vydatnost	ca 12 m <sup>2</sup> /kg	ca 9 m <sup>2</sup> /kg	ca 4,5 m <sup>2</sup> /kg	
<b>Ředění</b>	TELSOL SP1, S 6001 P (stříkání), TELSOL BR 6, S 6006 (štětec, váleček)				
<b>Příprava podkladu</b>	Pro korozní prostředí C2 a C3 musí být povrch očištěn otryskáním na stupeň Sa 2 ½ dle ČSN EN ISO 8501-1 (svary a hrany musí být upraveny dle ČSN EN ISO 8501-3). Pro korozní prostředí C1 musí být podklad čistý, suchý, zbavený mastnot a zbytků rzi, mechanicky očištěn na stupeň St 2 – St 3. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno kontaktovat výrobce nebo provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m <sup>2</sup> .				

**Podmínky aplikace** Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat. Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační

vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přilnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přilnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

**Postup práce**

1. 1 až 2x barva TELKYD P 100 S tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 40 - 80 µm. Optimální tloušťka jedné vrstvy je 40 µm, zasychání jedné vrstvy 24 hodiny. Interval pro přestřik (přetěr) je odvislý od tloušťky nátěru, způsobu aplikace, způsobu ředění a lokálních klimatických podmínek. Zasychání na kovových předmětech se může urychlit přisoušením do teploty 80 °C;
2. přebroušení tmelených míst brusným papírem č. 280 za mokra;
3. 1 až 2x email TELKYD T 300 nebo barva jednovrstvá TELKYD S 200.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří problematická a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

**Optimální tloušťka systému**

Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

**Způsob aplikace**

Vysokotlakým stříkacím zařízením (bez ředění)  
 Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 5 – 10 % ředění)  
 Štětcem (doporučená konzistence 60 - 80 s / Ford Ø 4 mm; 3 – 8 % ředění)  
 Válečkem (nylon) (doporučená konzistence 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 3 – 8 % ředění)  
 Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na malé plochy nebo opravné nátěry.

**Aplikační data**

**Údaje pro vysokotlaké stříkání airless, např. VYZA VARIO 56-45 (EST)**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,009 inch (0,23 mm)	19 - 22 Mpa (190 – 220 atm)	20 – 60°	červený 200/74 (mesh/µm)
0,011 inch (0,28 mm)	19 - 22 Mpa (190 – 220 atm)	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm); pro úhel stříku 60° filtr červený 200/74 (mesh/µm)
0,013 inch (0,33 mm)	19 - 22 Mpa (190 – 220 atm)	20 – 60°	

**Údaje pro vysokotlaké stříkání airless/airmix, např. EcoPump VP 55 310 v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR)**

Tryska	Tlak na trysce	Úhel stříkání	Filtr pistole
0,011 inch (0,28 mm) AirMix	8 Mpa (80 atm) podpora vzduchu 1atm	20 – 60°	žlutý 100/149 (mesh/µm)
0,011 inch (0,28 mm) Airless	12 Mpa (120 atm)	20 – 60°	

Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

**Údaje pro konvenční pneumatické stříkání**

Stříkácké pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 14-20; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

**Manipulace**

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

**Balení**

10 kg; 25 kg

**Skladovatelnost**

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

**Likvidace obalů a odpadů**

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.